

Session 1: Recycling

13:00 Uhr

Moderation: M. Sc. Johannes Kaiser

Erkennen schwarzer Kunststoffe im THz-Frequenzbereich

M. Sc. Timo Reindl

Mechanisches Recycling celluloseregeneratfaserverstärkter Biopolyamide

M. Sc. Michael Seitz

Modifikation und Recycling des Biokunststoffs PHB

M. Sc. Nils Huber

14:15 Pause

Session 2: Biokunststoffe

14:30 Uhr

Moderation: M. Sc. Julia Resch

Modifikation von PHA für den Schäumprozess

M. Sc. Ann-Christin Rusko

(Reaktive) Aufbereitung des neuen Biopolymers PEF für die Kunststoffindustrie

M. Sc. Sinja Pagel

Stabilisierung des Biokunststoffs PHBV gegen Alterung

M. Sc. Lukas Fritsch

15:45 Pause

Session 3: Schweißen von Kunststoffen

16:00 Uhr

Moderation: M. Sc. Dominik Müller

Nanoskalige IR-Spektroskopie zur Betrachtung von Schweißverbindungen

M. Sc. Julia Dreier

Verstärkte Kunststoffschweißnähte durch ein additives Rührreibschweißverfahren

M. Sc. Julian Ehrler

Untersuchung der Fasermorphologie von ultraschallgeschweißten Kunststoffen

M. Sc. Phi-Long Chung

17:15 Verabschiedung

Session 4: Zerstörungsfreie Prüfung von Kunststoffen

13:00 Uhr

Moderation: M. Sc. Johannes Kaiser

Möglichkeiten einer Matrixerwärmung in der aktiven Thermografie

M. Sc. Jonas Hufert

Hochdynamische Bruchuntersuchungen mittels digitaler Bildkorrelation

M. Sc. Marius Reitinger

Untersuchung zur Realisierung von luftgekoppelten Ultraschall-Polarscans

M. Sc. Julian Würthner

14:15 Pause

Session 5: Faserverstärkte Kunststoffe

14:30 Uhr

Moderation: M. Sc. Julia Resch

Fasermikrostruktur beeinflusst elektrische Leitfähigkeit von EMV-Anwendungen

M. Sc. Philip Reitinger

Nachträgliche Kohlenstoffkurzfaserverstärkung stereolithografisch gefertigter Strukturen

M. Sc. Dominik Platzer (IFB)

Vakuumkammer-Infusion zur Herstellung von infiltrated TowPregs und FVK

M. Sc. Benjamin Grisin (IFB)

15:45 Pause

Session 6: Additive Fertigung

16:00 Uhr

Moderation: M. Sc. Dominik Müller

„Wasserlöslicher“ Biokunststoff für Stützstrukturen

Dr. Manuel Finkbeiner

Orientierungsverhalten flüssigkristalliner Polymere beim 3D-Druck

M. Sc. Kai Johann

3D-gedruckte Elektroden für die Senkerosion

M. Sc. Linus Littner

17:15 Verabschiedung

Session 7: Spritzgießen

13:00 Uhr

Moderation: M. Sc. Johannes Kaiser

Erweitertes Messwerkzeug zur Bestimmung von adhäsiven Entformungskräften

M. Sc. Jonas Veit (IKFF)

Kunststoffverstärkung für Elektromotoren ohne seltene Erden

M. Sc. David Armbruster

Entformungskräfte von im Spritzguss gefertigter Keramikbauteile

M. Sc. Jonas Veit (IKFF)

14:15 Pause

Session 8: Thermoformen

14:30 Uhr

Moderation: M. Sc. Julia Resch

Untersuchung der Schweißverbindung beim Twin-Sheet-Thermoformen

M. Sc. Lars Schmohl

Direkte Anbringung von Gestaltelementen im Thermoformprozess

M. Sc. Dominik Müller

Thermoformen von Bipolarplatten

M. Sc. Timo Mörk

15:45 Pause

Session 9: Rheologie

16:00 Uhr

Moderation: M. Sc. Dominik Müller

Charakterisierung gefüllter Compounds zur Modellierung des Wandgleitens

M. Sc. Florian Seybold

Testflüssigkeiten zur Visualisierung der Faserimprägnierung in der Pultrusion

M. Sc. Laura Klis

Rheologische Charakterisierung eines thermotropen flüssigkristallinen Polymers

M. Sc. Stefan Schiewe

17:15 Verabschiedung